



正泰泰安

安全控制系统 TAS1900

为化工生产提供智能控制和安全保障

- ◆ 高可靠性：全硬件模块冗余容错
- ◆ 高适应性：故障隔离、在线热插拔；支持多种通信接口，全面支持OPC、MODBUS、DP等协议
- ◆ 高灵敏性：可燃、有毒气体浓度实时监测，超限报警，自动排风、喷淋、切断、停车等安全连锁
- ◆ 高抗扰能力：高安全工业网络技术，具有极强的抗干扰性与电磁环境适用性



浙江正泰中自控制工程有限公司

地址
杭州经济技术开发区6号街260号
正泰中自科技园

全国统一客户服务热线
400-632-0073

欲了解更多信息请访问
www.chitic.com

化工生产安全管控信息化解决方案

刚刚过去的贝鲁特港口危化品爆炸事件，死亡人数和危害程度触目惊心。近年来，化工行业安全事故频发，众人“谈化色变”。多起重大爆炸等事故更是给化工生产、储运敲响了警钟。为深刻汲取事故教训，着力防范化解系统性风险，相关部门先后发布了加快推进危险化学品安全生产风险监测预警系统建设、全面加强危险化学品安全生产工作等文件，推动各地区强化整治，整体提升企业安全生产水平和安全保障能力。

正泰中自化工企业安全生产管理解决方案，基于公司多年化工生产安全管控经验积累及正泰集团“一云两网”技术平台，实现重大危险源监控、可燃有毒气体监控报警、企业安全风险分区管理、人员在岗在位管理、生产全流程数据监控等。

